

**VERBALE DI VIGILANZA SULLA PREPARAZIONE DELL'ARMATURA**  
in accordo al D.M. 14.01.2008

**DATI GENERALI DEL CANTIERE**

<b>Cantiere di:</b>	<b>Ditta esecutrice delle armature:</b>
<b>Tipologia opera:</b>	<b>Direttore Lavori:</b>
<b>Parte d'opera:</b>	<b>Direttore di cantiere:</b>

**MATERIALE UTILIZZATO**

<b>Qualità acciaio:</b>
-------------------------

<b>RIEPILOGO PER ELEMENTO</b>			
<b>Elemento:</b>	<b>Peso (kg)</b>	<b>N° di pezzi</b>	<b>Ø utilizzati</b>
<b>Totale:</b>			

<b>RIEPILOGO PER ACCIAIERIE PRODUTTRICI</b>				
<b>Ø</b>	<b>Peso (kg)</b>	<b>Acciaieria 1</b>	<b>Acciaieria 2</b>	<b>Acciaieria 3</b>
<b>Totale:</b>				

**DATA DI RICEZIONE ED INVIO**

<b>Acciaio ricevuto in data:</b>	<b>Data di invio provini al laboratorio</b>
----------------------------------	---

**DICHIARAZIONI**

<b>DURANTE LA SAGOMATURA IL DIRETTORE DEI LAVORI CERTIFICA CHE:</b>
- In cantiere sono presenti i mandrini di diametro:
- Il mandrino utilizzato per le pieghe è conforme alle specifiche di esecuzione riportate all'interno del progetto esecutivo e comunque rispettoso della norma EN 13670
- La temperatura dell'aria, durante le operazioni di sagomatura, è sempre stata superiore ai 5° C
- Le piegature sono state eseguite in una unica operazione
- Non è stato utilizzato acciaio in rotoli

**ALLEGATI**

- Attestati di qualificazione delle acciaierie produttrici dell'acciaio utilizzato
- Prove di accettazione secondo quanto disposto dall'art. 11.3.2.10.4 del D.M. 14/01/2008
- (opzionale in caso di saldature sulle barre in cantiere) Prove sulle saldature e abilitazione del personale nei confronti delle norme europee di riferimento (EN 13670-2)

Il presente verbale viene redatto in triplice copia.

Letto firmato e sottoscritto

	<b>Nome e Cognome</b>	<b>Firma</b>
<b>Il Direttore dei Lavori:</b>		